

Congeladores | Congeladores horizontales

CF 508

ARCÓN CONGELADOR ▶ TOPE ESTÁNDAR



DETALLES



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Congelador de 500 Lt con puerta de serie
- Acero pintado en blanco para exterior, aluminio para interior
- Refrigeración estática
- Descongelación manual
- Descongelación con goteo
- Espuma en ciclopentano (60 mm de espesor en cada lado)
- Luz LED interior
- Tirador con cierre
- Panel de control digital con alarma
- Cestas incluidas (3 piezas)
- 4 Ruedas (2 delanteras con freno)
- Clase de energía: C

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	500 L
Temperatura	C1 (-18°C)
Consumo	1.5 kWh/24h
Potencia Nominal	230 W
Nivel de ruido	38 dB(A)
Peso Neto	67 Kg
Peso Bruto	69 Kg
Dimensiones Externas (Ancho x Profundo x Alto mm)	1504x695x945
Dimensiones Enternas (Ancho x Profundo x Alto mm)	1380x480x725
Dimensiones de embalaje (Ancho x Profundo x Alto mm)	1540x800x1000
Cantidades de carga 20' / 40' / 40'HQ	24/46/46

CERTIFICACIÓN

CE RoHS

DIMENSIONES DEL PRODUCTO

